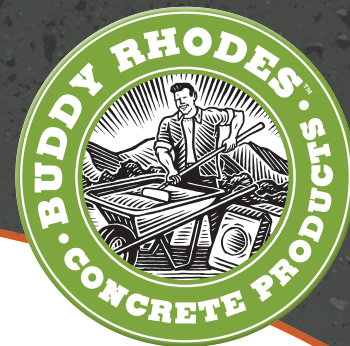


Buddy Rhodes™ PVA vlákna

Vlákna maximální pevnosti s minimální viditelností



Přehled produktu

PVA vlákna (polyvinylalkohol) jsou vysoce výkonná výztužná vlákna pro beton a maltu. PVA vlákna jsou vhodná pro širokou škálu aplikací, protože mají vynikající vlastnosti proti prasklinám, modul pružnosti, vynikající pevnost v tahu a molekulární pevnosti a vysoká odolnost vůči alkáliím, UV záření, chemikáliím, únavě a otěru. PVA vlákna jsou jedinečná ve své schopnosti vytvářet molekulární vazbu s maltou a betonem, která je o 300 % větší než u jiných vláken. PVA vlákna se stávají modifikátory viskozity, které rychle mění viskozitu v závislosti na jejich velikosti. Čím menší je vlákno, tím tužší bude směs.

vyšoký

Jedná se o monofilní vlákna, která jsou k dispozici ve 3 různých délkách a průměrech vláken:

	Délka vlákna	Průměr vlákna
PVA 100	0,5" (13 mm)	20 Denier (100 mikronů)
PVA 15	0,375" (8 mm)	8 Denier (38 mikronů)
PVA 7	0,25" (6 mm)	5 Denier (24 mikronů)

Vzhledem k jemné povaze těchto vláken a skutečnosti, že se rozptylují do monofilních vláken, je méně pravděpodobné, že budou viditelná na dokončených površích. To, jak jsou viditelné vůči sobě, je přímo úměrné jejich různým průměrům (7 je nejméně viditelné, 100 je nejvíce vidět). Stejně tak platí, že čím menší je vlákno, tím více vláken je pro danou měrnou jednotku, tím je pravděpodobnější, že budou dusit směsi při vyšších rychlostech dávkování. Proto jsou PVA 100 dávkovány vyšší rychlostí v tekutějších směsích než jsou PVA 15 a PVA 7.

Dávkování

PVA vlákna lze dávkovat až do 2 % z celkové hmotnosti materiálu. Ne všechny velikosti vláken PVA lze dávkovat maximální rychlostí. Doporučuje se provést individuální test pro zjištění limitu vlákniny pro každou aplikaci.

PVA 100 jsou upřednostňovány pro snadnou zpracovatelnost ve srovnání se 7 a 15. Ty jsou díky své délce nejviditelnější z PVA vláken v hotových površích. Ideální pro použití v tekutých (SCC) betonových směsích ECC. PVA vlákna lze použít jako primární nebo sekundární prostředek pro vyztužení řemeslných betonových předmětů, včetně betonových desek, architektonických betonových prvků, betonového nábytku a mnoha dalších aplikací.

PVA 15 se často používají ve spojení s PVA 100 v menším množství. Dobrá kombinace vláken PVA 100 a 15 by byla 1 % PVA 100 a 0,75 % PVA 15. Toto zatížení vláken bude vykazovat větší pevnost při zachování směsi, která může být stále odlévatelná.

PVA 7 se často používají pro odolnost proti nárazu a pro pomoc při kontrole praskání plastů při smršťování. Jsou tak jemné, že je lze dávkovat pouze v množství menším než 0,5 %. Tato vlákna jsou dostatečně malá na to, aby mohla být stříkána přes náspynou pistoli pro aplikace GFRC a často se dávkuje v množství 0,1 - 0,2 % celkové hmotnosti materiálu.



Stáhněte si náš Katalog betonových výrobků a technik dostupný na:

www.buddyrhodes.com

Zavolejte nám na číslo: (877) 706-5303 nebo (610) 252-5800