

VYTAFLEX

Technický list

A. Popis produktu

Vytaflex je polyuretanový kaučuk s vynikajícími vlastnostmi pro odlitky z betonu. Vyrábí se ve tvrdostech od 10 do 60 Shore A. Velmi jednoduché míchání 1:1 objemově. Díky nízké viskozitě nevyžaduje vakuové odsávání. Používá se především pro odlévání betonu, sádry, pískovce a dalších abrazivních materiálů.

B. Technická data

| VYTAFLEX | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 |
|--------------------------------------|---------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| Míchání objemově | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B |
| Míchání váhově | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B | 1A:1B |
| Viskozita směsi (mPas) | 3100 | 1000 | 1800 | 2000 | 2000 | 2000 |
| Spec. hmotnost (g/cm ³) | 1,00 | 1,00 | 1,02 | 1,03 | 1,04 | 1,04 |
| Barva | krémová | jantarová | krémová | krémová | krémová | krémová |
| Doba zpracování (min.) | 30 | 30 | 30 | 30 | 60 | 60 |
| Doba odformování (hod.) | 24 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Tvrdost A Shore | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 |
| Pevnost v tahu (N/mm ²) | 1,38 | 1,38 | 3,44 | 3,60 | 4,05 | 6,05 |
| E-modul (N/mm ²) | 0,17 | 0,34 | 0,45 | 0,69 | 1,48 | 2,17 |
| Průtažnost (%) | 1000 | 1000 | 1000 | 660 | 400 | 480 |
| Pevnost v trhu (N/mm) | 6,84 | 10,71 | 13,90 | 14,63 | 18,21 | 24,39 |
| Smrštění (%) | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | <0,1 |

C. Skladování

Skladujte v suchu při teplotě ca. 23°C. Po otevření se zkracuje životnost materiálu, zpracujte co nejdříve. Ihned po odlití uzavřete nádoby. Pro prodloužení trvanlivosti materiálu je možné použít X-tend.

D. Příprava, plnění pórů, separace

Míchejte v dobře větrané místnosti. Používejte ochranné pomůcky - rukavice, brýle, oblek. Porézní modely (sádra, beton, pískovec, dřevo, kámen) je nutné na odlití připravit. Jednou z možností je SuperSeal - nemá vliv na čistotu otisku. Sonite Wax se používá na více porézní podklady. Separátor je na polyuretanový kaučuk nutný, jinak by došlo ke spojení s modelem. Nejvhodnější je separátor Ease Release 200. Zalití provádějte ca. 30 min. po aplikaci separátoru. Optimální je první vrstvu separátoru rozetřít štětcem a potom aplikovat ještě jeden slabý nános. Vždy doporučujeme provést nejprve testy.

E. Míchání, lití, vytvrzení, dotemperování

Materiál, obzvláště složku B je nutné důkladně promíchat. Pozor ! Materiál je náchylný na vlhkost. Všechny podklady, které přijdou do styku s Vytaflexem musí být suché a čisté, jinak nevytvrdnou. Ca. 3 min. intenzivně míchejte i u dna a stěn nádoby. Při míchání např. 7 kg balení míchejte 3 min. el. míchačkou a potom ještě 1 minutu ručně. Potom směs přelijte do jiné nádoby a znovu zamíchejte. Nejlepšího výsledku bez bublinek docílíte vakuováním směsi. Nalijte min. 13 mm nad nejvyšší místo modelu. Tvrdnutí je min. 16 hod. při teplotě ca. 23°C. Pro urychlení tvrdnutí je možné použít urychlovač Kick-iT. Teplota pod 18°C není vhodná - fyzikálních vlastností dosáhne v tomto případě materiál až po ca. 7 dnech. Zlepšení fyzikálních vlastností lze docílit zahřátím formy na 65°C po dobu 4-6 hod.

F. Použití formy, skladování

Před každým odlitím betonu by měla být forma naseparována separátorem In+Out. Pro odlití polyuretanu se používá silikonový separátor Universal. Pro odlévání sádry stačí mýdlová voda. Trvanlivost formy je závislá na odlévacím materiálu a počtu odlitek. Před skladováním umyjte formu mýdlovou vodou a vysušte. Skladujte v horizontální poloze. Nedávejte formy na sebe. Uchovávejte v chladnějších a suchých prostorách, nevystavujte UV záření.

G. Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní listy jsou k dispozici, doporučujeme je přečíst před použitím. Složka A ve žlutém obalu je Aliphatický Diisocyanat. Výpary při zahřátí mohou poškodit zdraví. Kontakt s očima může způsobit silná dráždění. Vymýt oči 15 min. pod tekoucí vodou a ihned navštívit lékaře. Při potřísnění rukou omýt mýdlovou vodou. Složka B v modrém obalu dráždí oči a pokožku. Při kontaktu postupujte jako u složky A.