

TASK 12

TECHNICKÝ LIST

Nárazuvzdorná a vysoce pevná polyuretanová licí pryskyřice

A. Popis produktu

TASK® 12 je polotuhá, průsvitná PUR licí pryskyřice s vynikajícími fyzikálními vlastnostmi. Speciální chemické složení má za následek extrémně pružné odlitky, které jsou s hodnotou prodloužení při přetržení 300 % schopny absorbovat vysoké rázové síly. Všechny verze TASK® lze barvit barvami So-Strong®, UVO® a Ignite®.

Průsvitnost TASK® 12 také umožňuje jednoduché barvení. Používá se mimo jiné pro výrobu nárazuvzdorných nástrojů a odlitků v prototypování a modelářství i v dalších průmyslových oblastech.

POZOR: NENÍ K SOUKROMÉMU POUŽITÍ! Tento výrobek je určen pouze pro průmyslové použití. Dodržujte prosím pokyny v oddílech D. (Příprava) a G. (Bezpečnostní pokyny) a také v bezpečnostním listu.

B. Technická data

Hmotnostní směs Viskozita směsi (mPas) 100A : 44B
Měrná hmotnost (g/cm³) Barva 2400 1,08
Doba zpracovatelnosti (min.)
Doba odformování* (hod.)
čirá jantarová 20
Tvrdost (Shore D)
Pevnost v tahu (N/mm²)
Pevnost v tahu (N/mm²) 16 60
Elongace při tlaku 16 60 E 18,6 300
Modul v tlaku (N/mm²)
Smrštění (%) 75,8 675 0,1

C. Skladování, doba použitelnosti

Skladujte a používejte při pokojové teplotě (přibližně 23 °C). Uzavřené nádoby by měly být zpracovány do 6 měsíců od obdržení. Po otevření obou nádob se výrazně zkrátí skladovatelnost materiálu. Zbývající množství spotřebujte co nejrychleji. Tekuté polyuretany jsou citlivé na vlhkost a absorbují vlhkost ze vzduchu, což může způsobovat pění během procesu vytvrzování.

Po vyjmutí materiálu obě nádoby ihned uzavřete.

Suchý dusík XTEND-IT® výrazně prodlužuje dobu skladování, je také v nabídce.

D. Příprava, aplikace separátoru

Promíchejte obě složky důkladně ode dna na dobře větraném místě. Zpracování by mělo být prováděno při relativní vlhkosti pod 50 % a teplotě ca. 23°C.

Důrazně se doporučuje nosit ochranu očí, gumové rukavice a oděv s dlouhými rukávy.

Při zpracování tohoto materiálu je navíc třeba nosit vhodnou dýchací masku.

Dbejte prosím bezpečnostních pokynů v části G a v bezpečnostním listu.

Pro snadné vyjímání většiny povrchů forem je nezbytný separační prostředek.

Použijte separační prostředek, který je speciálně navržen pro výrobu forem (např. Universal® nebo Ease Release® 200 nebo 205).

Důležité: Pro zajištění dostatečného pokrytí rozetřete po nástřiku separační prostředek po celém povrchu formy měkkým štětcem. Po další tenké vrstvě nástřiku nechte cca. 30 minut.

Většina silikonových forem normálně nevyžaduje separační prostředek, pro zvýšení životnosti silikonové formy se však doporučuje.

POZNÁMKA: Vzhledem k tomu, že každá aplikace má jiné požadavky, doporučujeme zkušební aplikaci, která určí vhodnost materiálu pro váš projekt.

E. Míchání, lití, vytvrzování, temperování

DŮLEŽITÉ: Obě složky důkladně protřepejte nebo promíchejte!

Tekuté polyuretany jsou citlivé na vlhkost. Míchací nástroje a nádoby by měly být vyrobeny ze skla, kovu nebo plastu a měly by být suché a čisté, aby se předešlo problémům se síťováním.

Po odebrání příslušného množství složky A a složky B do míchací nádoby důkladně promíchejte, přičemž nezapomeňte několikrát setřít dno a boční stěny míchací nádoby. Míchání lze provádět i mechanicky. Odvzdušnění míchaného materiálu ve vakuu vede k lepším výsledkům bez bublin.

Nalijte směs na jedno místo v nejnižším bodě negativní formy. Konzistentní lití pomáhá minimalizovat vzduchové kapsy. Pro dosažení nejlepších výsledků se doporučuje lití pod tlakem. Naplněnou formu vložte do tlakové nádoby a natlakujte na ca. 3-4 bary.

POZOR: Nevdechujte výpary vzniklé během procesu vytvrzování. Při správném větrání místnosti se tyto páry rozptýlí. Měl by se používat respirátor se schváleným filtrem.

Vezměte prosím na vědomí, že odlitky se mohou během vytvrzování velmi zahřát.

Před vyjmutím z formy nechte vychladnout! Uvedené doby vyjmutí z formy (viz část B.) vždy závisí na celkové hmotnosti a konfiguraci formy.

Úplné vytvrzení tenkostěnných odlitků obecně trvá déle, zatímco pevnější odlitky tvrdnou rychleji.

Temperování: Dodatečné temperování odlitku má za následek lepší fyzikální vlastnosti a vyšší tepelnou odolnost. Po vytvrzení vystavte odlitek teplotě 65°C po dobu minimálně 4 hodin.

F. Použití odlitků

Odlitky jsou tvrdé a odolné. Odolávají vlhkosti, mírnému teplu, mírným rozpouštědlům, zředěným kyselinám a mohou být opracovány, natřeny základním nátěrem a natřeny nebo nalepeny na jiné povrchy. Nejprve ale odstraňte separační prostředek isopropylalkoholem nebo acetonem.

Během případného obrábění je nutné nosit protiprachovou masku nebo respirátor, aby se zabránilo vdechování prachových částic. Po základním nátěru a nátěru lze odlitky umístit venku.

Nelakované odlitky se mohou v průběhu času vizuálně i fyzicky měnit vlivem působení UV záření.

G. Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní list tohoto nebo jiných produktů SmoothOn je třeba si přečíst před použitím a je k dispozici u společnosti KauPo a SILIKONY s.r.o. Všechny produkty Smooth-On jsou při správném použití bezpečné.

Upozornění: Část A (žlutá nádoba nebo štítek) obsahuje diisokyanát. Páry, které se zvyšují při zahřívání nebo rozprašování materiálu, mohou způsobit podráždění a poškození plic.

Používejte pouze s vhodnou ventilací a ochranou dýchacích cest. Kontakt s pokožkou a očima může způsobit vážné podráždění. Vyplachujte oči vodou po dobu 15 minut a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. Odstraňte z pokožky bezvodým čističem rukou a následně mýdlem a vodou.

Viz bezpečnostní list.

Část B (modrá nádoba nebo nálepka) dráždí oči a pokožku. Zabraňte dlouhodobému či opakovanému kontaktu s pokožkou. V případě kontaminace vyplachujte oči vodou po dobu 15 minut a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. Odstraňte z pokožky mýdlem a vodou.

Důležité: Informace v tomto informačním listu jsou považovány za správné. Není však poskytována žádná záruka týkající se dat, výsledků z nich získaných ani toho, že přihláška neporuší žádný existující patent. Uživatel musí určit vhodnost produktu pro zamýšlenou aplikaci a zvážit všechna rizika a závazky s tím spojené.