

ECOFLEX 00-31 Near Clear

Ecoflex™ 00-31 Near Clear™ je velmi měkký adiční silikon. Je čirejší než ostatní silikony řady Ecoflex.

Ecoflex™ 00-31 Near Clear™ se mísí v poměru 1A:1B podle hmotnosti nebo objemu a vytvrzuje při pokojové teplotě se zanedbatelným smrštěním.

Nízká viskozita zajišťuje snadné míchání a odvodušňování.

Vytvrzený materiál je bezpečný pro pokožku a certifikován nezávislou laboratoří.

Popis

Vytvrzený silikon je velmi měkký, pevný a elastický. Natáhne se mnohonásobně oproti původní velikosti bez roztržení a vrátí se do původního tvaru bez deformace. Ecoflex™ 00-31 Near Clear™

Technická data

	Viskozita	Spec.hmot.	Zpracování	Tvrduť	Tvrlost	Pevnost v tahu	Prodloužení po přetržení	Smrštivost
Ecoflex 00-31 Near Clear	3.000 cps	1,07	40 min.	4 hod.	00-31 Sh.	200 psi	900 %	méně než 0,01 in.
Ecoflex 00-45 Near Clear	2.000 cps	1,06	45 min.	4 hod.	00-45 Sh.	315 psi	980 %	méně než 0,01 in.

Instrukce

Bezpečnost – Pracujte v řádně větraném prostoru. Používejte ochranné brýle, dlouhé rukávy a gumové rukavice, abyste minimalizovali riziko kontaminace. Používejte pouze vinylové rukavice. Latexové rukavice brání vytvrzování silikonu. Skladujte a používejte materiál při pokojové teplotě ca. 23°C. Vyšší teploty výrazně zkrátí pracovní dobu a dobu vytvrzování. Skladování materiálu při vyšších teplotách také sníží použitelnou životnost nepoužitého materiálu.

Tyto produkty mají omezenou trvanlivost a měly by být spotřebovány co nejdříve.

Inhibice vytvrzování – Adičně vytvrzovaný silikonový kaučuk může být inhibován určitými nečistotami

v nebo na vzoru který se má tvarovat, což vede k lepkavosti na povrchu nebo k úplnému nedostatku vytvrzení v celé formě. Inhibici mohou způsobit latex, kondenzační silikon, sirné jílly, některé dřevěné povrchy, nově lity polyester, epoxid, cínem vytvrzovaný silikonový kaučuk nebo uretanový kaučuk. Pokud je kompatibilita mezi pryží a povrchem problémem, doporučuje se provést test v malém měřítku. Naneste malé množství silikonu na nekritickou oblast vzoru. K inhibici došlo, pokud je pryž po uplynutí doporučené doby vytvrzení lepkavá nebo nevytvřená.

Protože žádné dvě aplikace nejsou zcela stejné, doporučuje se malá testovací aplikace pro určení vhodnosti silikonu pro váš projekt.

Aby se zabránilo inhibici, je obvykle účinná jedna nebo více vrstev čirého akrylového laku naneseného na povrch modelu. Před aplikací silikonu nechte jakýkoli tmel důkladně zaschnout.

Aplikace separačního prostředku – Ač to není obvykle nutné, separační prostředek usnadní vyjímání z formy. Ease Release™ 200 je osvědčený separační prostředek při použití silikonu. Produkty Mann Ease Release™ jsou dostupné u vašeho distributora Smooth-On.

DŮLEŽITÉ: Abyste zajistili důkladné pokrytí plochy separátorem, jemně otřete separátor měkkým kartáčkem po všech plochách modelu. Poté naneste lehkou mlhu separátoru a nechte ji zaschnout po dobu ca.30 minut.

Doporučujeme provést pro zkoušku test v malém měřítku na identickém povrchu.

MĚŘENÍ A MÍCHÁNÍ...

Než začnete, důkladně promíchejte obě složky. Po nadávkování požadovaného množství složek A a B do míchací nádoby (1A:1B objemově nebo hmotnostně) důkladně míchejte po dobu 3 minut a ujistěte se, že jste několikrát setřeli stěny a dno míchací nádoby. Po smíchání složek A a B se doporučuje odvakouování po dobu 2-3 minut, aby se odstranily vzduchové bublinky. Ujistěte se, že je v nádobě dostatek místa pro zvětšení objemu silikonu.

LITÍ A VYTVRZENÍ SILIKONU...

Pro dosažení nejlepších výsledků lijte směs na jedno místo v nejnižším bodě. Nechte silikon vystoupat nahoru přes model. Rovnoměrné lití silikonu pomůže minimalizovat zachycený vzduch. Silikon by se měl lít alespoň 1,3 cm nad nejvyšší bod povrchu modelu.

Vytvrzování / Po vytvrzení - Před vyjmutím z formy nechte silikon vytvrdit předepsaným způsobem při pokojové teplotě ca.23°C. Nepracujte při nižší teplotě než 18°C. Dobu tuhnutí lze zkrátit mírným teplem. **DŮLEŽITÉ:** Silikon při vystavení teple výrazně ztmavne.

Poznámka: Před manipulací nechte formu vychladnout na pokojovou teplotu.

Volitelné: Dodatečné vytvrzení formy pomůže rychle dosáhnout maximálních fyzikálních vlastností. Po vytvrzení při pokojové teplotě vystavte silikon teplotě 80°C po dobu 2 hodin a 100°C po dobu jedné hodiny. Před použitím nechte formu vychladnout na pokojovou teplotu. **DŮLEŽITÉ:** Silikon při vystavení teple výrazně ztmavne. Dobu zpracování a tuhnutí lze zkrátit také pomocí urychlovače Plat-Cat.

Při použití jako forma - Při prvním odlévání vykazují formy ze silikonové pryže přirozené vlastnosti uvolňování. V závislosti na tom, co se odlévá do formy, může časem povrch měknout a díly se začnou lepit. Při odlévání vosku nebo sádry není zapotřebí žádný separační prostředek. Před odléváním polyuretanových, polyesterových a epoxidových pryskyřic se doporučuje použít separační prostředek, jako je Ease Release™ 200 (dostupný od Smooth-On), aby se zabránilo degradaci formy.

Ředění silikonu

Ředění Ecoflex™ 00-31 Near Clear™. Silikonové ředidlo Smooth-On™ sníží viskozitu silikonů Ecoflex 00-31 Near Clear™ pro snadnější nalévání a vakuové odplynování. Nevýhodou je, že pevnost v tahu a tahu jsou sníženy v poměru k množství přidaného silikonového ředidla™. Nedoporučuje se překročit 10 % hmotnosti obou složek (A+B). Podrobnosti najdete v technickém listu Silicone Thinner™.

Skladování formy – Fyzická životnost formy závisí na tom, jak ji používáte (odlévané materiály, frekvence atd.). Odlévání abrazivních materiálů jako je beton, může rychle narušit detaily formy, zatímco odlévání neabrazivních materiálů (např. vosk) detaily formy neovlivní. Před uskladněním je třeba formu očistit mýdlovým roztokem a vytřít do sucha. Vícedílné formy je nutné sestavit dohromady. Formy by měly být skladovány na rovném povrchu v chladném a suchém prostředí.