

Buddy Rhodes™ Craftsman mix

Snadno použitelný Artisan Concrete Blend

Přehled produktu

Nováčky a zkušení řemeslníci znají Buddy Rhodes Craftsman Mix jako snadno použitelný a jednu z nejpříjemnějších betonových směsí, se kterými lze pracovat kdekoli. Upravte směs na konzistenci vhodnou pro váš projekt pro péčování (jako hlína) do formy, mokré lití nebo stěrkování. Craftsman Mix je formulován se suchým polymerem pro zpracovatelnost a optimální fyzikální vlastnosti. S rozsáhlou řadou pigmentů Buddyho Rhodese jsou barevné možnosti nekonečné. Na vyzrálý beton lze také aplikovat lazury pro dosažení různých barevných efektů.

Příprava - Příprava na míchání

Než začnete, připravte si všechny ingredience. Používejte vinylové nebo nitrilové rukavice a ochranné brýle. Pro vážení používejte přesnou váhu. Pracujte při teplotě mezi 10°C - 32°C. Nižší teploty zpomalí reakci a vyšší teploty ji urychlí.

Teplota směsi Craftsman je také důležitá a ovlivní výsledek. Jakmile teplota směsi dosáhne 70 °F (21 °C), reakce se začne zrychlovat. Pomocí laserového teploměru k monitorování udržujte teplotu směsi blízko 60° F (15° C). V teplém prostředí nahradte až 50 % vody ledem. Craftsman Mix má skladovatelnost 1 rok po zakoupení, pokud je skladován v suchém prostředí bez vlhkosti. Po otevření by měl být materiál co nejdříve použit.

Pokyny pro míchání

Používejte čistou pitnou vodu a čisté míchací nádoby. K míchání použijte ruční míchačku na maltu. Při pravidelném míchání nebo při velkém projektu může být vhodná investice do vertikální hřídelové míchačky .

- Pokud přidáváte pigment, smíchejte vodu a pigment a důkladně promíchejte.
- Během míchání pomalu přidávejte suché přísady. Míchejte až do úplného promísení.
- Po malých dávkách přidávejte omezovač vody, dokud nedosáhnete požadované konzistence. Jakmile bylo stanoveno množství reduktoru vody, dávka by měla být přidána do záměsové vody v následujících dávkách pro daný den.

Pro Backer Mixy:

- Do důkladně promíchaného materiálu pomalu přidávejte skleněná vlákna odolná proti alkáliím (AR)*. Míchejte do homogenity. Podle potřeby temperujte pomocí reduktoru vody pro požadovanou konzistenci.

* Míchání příliš dlouho nebo příliš vysokou rychlostí po přidání vlákna může vlákno rozvláknit nebo poškodit, což má za následek problémy s umístěním a sníženou pevností.

Specifikace produktu

Obal: 50 lb (22,7 kg) pytel

Barva: Kost bílá

Vydatnost:
(0,5 m²o tloušťce 2,5 cm)

Celkové cementové pojivo: 20,5 lb (11,8 kg) na pytel

Hustota: 110-130 pcf (1 762 - 2 082 kg/m³)

Pevnost v tlaku (ASTM C-109)*

1 den - 4 798 psi (33,08 MPa) 7

dní - 7 896 psi (54,44 MPa) 28

dní - 8 793 psi (60,63 MPa)

Pevnost v ohybu (ASTM C-947)*

1 den - 867 psi (5,98 MPa) 7

dní - 1 110 psi (7,65 MPa) 28

dní - 1 280 psi (8,83 MPa)

Zkušební vzorky by měly být připraveny, aby se zajistilo, že produkt je vhodný pro zamýšlené použití. Tím se také seznámíte s materiálem.

* Zkušební vzorky vyrobené se základní směsí bez výztuže. Výsledky nesmějí být použity pro účely návrhu nebo kontroly. Hodnoty dosažené v praxi budou záviset na návrhu směsi, kontrole kvality materiálů, výrobním procesu a vytvzování.

Míchání receptů pro řemeslnou směs

	a	Řemeslnický mix	Voda	Reduktor vody (WR)	Výztuhy / Agregát
Lisováno		50 lb (22,7 kg)	6,8 - 7,5 lb (3–3,4 kg)	0 - 5 ml WR 420	1,25–1,5 lb (0,56–0,68 kg) AR Glass Fiber (pouze Backer)
Stěrkou		50 lb (22,7 kg)	6,8 - 7,5 lb (3–3,4 kg)	WR 420 podle chuti	20 g akrylového vlákna AC50 (pouze hladěný povrch) 1,25 - 1,5 lb (0,56 - 0,68 kg) AR Glass Fiber (pouze Backer) Nebo: 15 lb (6,8 kg) 3/8" (1 cm) Agregát (Pouze Backer)* * Nekombinujte AR vlákno a kamenivo.
Obsazení		50 lb (22,7 kg)	6,8 - 7,5 lb (3–3,4 kg)	4–5 uncí (120–150 ml) 555 WR	0,1–0,5 lb (45–227 g) PVA 15, PVA 100 nebo vlákno AC50

Techniky lití

Technika lisování -Této techniky je dosaženo přidáním co nejmenšího množství vody, aby se vytvořila suchá směs podobná jílu, která se pak ručně vkládá do formy. Protože je směs tak suchá, během nanášení se přirozeně vytvářejí dutiny. Výsledkem je žilkovaný vzhled, jedinečný pro každý kus. Typicky se do formy vtláčí tenká povrchová vrstva, po které následuje směs podkladu obsahující AR Glass Fiber. To dává kusu potřebnou konstrukční výztuž.

Při použití lisovací techniky budete mít mezery, které možná budete chtít vyplnit. Použijte Buddy Rhodes Bone Paste Plus k vyplnění těchto dutin jednou barvou nebo více barvami. Nechte vytvrdnout (obvykle přes noc), poté vyleštěte.

Technika hladítka -Tato technika se používá k výrobě kusů s hotovou stranou nahoru. Formy mohou být sestaveny tak, aby vytvářely prefabrikované prvky nebo kopírovaly pracovní desky na místě. Nalijte materiál do forem a pomocí dřevěného hladítka výrobek vyrovnejte zemetáním nebo krouživými pohyby. Tato počáteční fáze zpracování může trvat několik hodin, buďte trpěliví. Jakmile je povrch pevný, lze použít ocelové hladítko k dalšímu zvýraznění povrchu. Upozornění: Pokud použijete ocelové hladítko příliš brzy, může se pod povrchem zachytit vzduch a vytvořit slabou vrstvu „vaječné skořápky“, která se po vytvrzení může odlupovat. Více informací o technice stěrky naleznete na našich webových stránkách.

Technika lití -Tato technika (nalévat a vibrovat) je poměrně přímočará. Postavte vodotěsnou formu a nalijte beton. Pokud je řádně promíchán a dobře vibrován, lze dosáhnout dobrého čistého povrchu bez jakýchkoli vzduchových kapes nebo otvorů. Pro estetiku, která zahrnuje důlky a díry, minimalizujte redukci vody a/nebo vibrace.

Vytvrzování

Aby beton dosáhl svého maximálního potenciálu, udržujte beton během vytvrzování teplý a vlhký. Okolní teplota by měla být udržována na minimálně 50 °F (10 °C). Vrstva vlhké plsti nebo látky následovaná plastovou fólií zabrání unikání vlhkosti. To je často opět zakryto příkrývkami nebo izolací, aby teplo neopouštělo matrici. To je zvláště důležité u povrchů stěrkou, protože plast umístěný přímo na ně pravděpodobně zanechá zabarvení. Odformujte po 24-48 hodinách, v závislosti na podmínkách.

Leštění

Leštění lze provádět za mokra nebo za sucha. Doporučujeme leštění za mokra, protože zajistí konečnou úpravu odpovídající použité zrnitosti a sníží riziko pro vaše zdraví. Pro zachování krémové vrstvy beton lehce vyleštěte pomocí padů se zrnitostí 200 nebo vyšší. Vyšší zrnitost vytváří vyšší lesk. Chcete-li odhalit svůj písek (vzhled soli a pepře) nebo jakékoli dekorativní kamenivo, začněte brousit pomocí kotoučů s hrubšími zrnitostmi, postupujte k jemnějším zrnům, dokud nedosáhnete požadovaného lesku a expozice kameniva.

Utěsnění

Beton je ze své podstaty porézní materiál a pro konkrétní prostředí a použití je třeba jej utěsnit. Vyberte tmel, který nejlépe vyhovuje potřebám hotového kusu a úrovni dovedností osoby, která jej aplikuje. Buddy Rhodes nabízí různé možnosti těsnění, které lze nalézt na našich webových stránkách.



Stáhněte si náš Katalog betonových výrobků a technik dostupný na:
www.buddyrhodes.com

Bezpečnost

UCHOVÁVEJTE MIMO DOSAH DĚTÍ

Vyhnete se dlouhodobému vystavení prachu vznikajícímu při míchání. Pokud pražové hodnoty nejsou bezpečné, použijte respirátor schválený NIOSH. K udržení bezpečného pracovního prostředí se doporučují systémy sběru prachu.

Při manipulaci s materiálem používejte nitrilové nebo vinylové rukavice a ochranné brýle. Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny výrobce míchacího zařízení.

Informace obsažené v tomto bulletinu jsou považovány za přesné. Není však vyjádřena ani předpokládána žádná záruka ohledně přesnosti dat, výsledků, které mají být získány jejich použitím, ani toho, že takové použití neporuší patent. Uživatel určí vhodnost produktu pro zamýšlené použití a převezme veškerá rizika a odpovědnost v jakékoli souvislosti s tím.