

TECHNICKÝ LIST

ACRYLIC ONE LP01

A. Popis produktu

Acrylic One Lp01 je dvousložková polymerační síť, která se skládá ze základní prachové složky a akrylové pryskyřice na vodní bázi. Smícháním těchto složek vznikne velmi tvrdá hmota.

Použití: např. na výrobu architektonických prvků pro vnitřní i venkovní použití, na výrobu soch, modelů, ke zpevnění polystyrénu, výrobě dekorací apod.

Vlastnosti materiálu: neobsahuje rozpouštědla, není škodlivý vůči přírodě, při reakci vzniká teplota max. 40°C, žádné smrštění, těžko hořící (tř. B-s1, d0), je UV stálý, natíratelný, opracovatelný vrtáním, broušením, frézováním, leštěním. Materiál lze lít, natírat, stříkat, laminovat i vyplachovat.

B. Technická data

Míchání (váhově).....	2 díly prachu : 1 dílu tekutiny
Spec. hmotnost.....	1,75 (tekutina), 1,66 (vytvrzená směs)
Barva.....	slonová kost a bílá
Doba zpracování.....	ca. 20 - 25 min. (dle teploty a namíchané směsi)
Odformování.....	ca. 60 min. (dle teploty a namíchané směsi)
Tvrdość (Shore D).....	85
Roztažnost při síťování (%).....	menší než 0,1
Pevnost v tlaku (N/mm ²).....	30
Mez v pevnosti (N/mm ²).....	20
Pevnost v ohybu (N/mm ²).....	60
Doba skladování.....	1 rok (při neotevřeném balení a 1- 23°C)

C. Možnosti zpracování, aditiva

Acrylic One je možné odlévat, laminovat, vyplachovat i stříkat. Přidáním namletých kovů vytvoříte věrné imitace kovových soch. Přidáním různých plničů vytvoříte např. imitaci mramoru, keramiky nebo pískovce.

Aditiva a další přísady :

Thixotrope A/B.....	zahušťovač
Diluent.....	ředidlo
Retarder.....	zpomalovač
Accelerator.....	urychlovač
Glasfasern.....	skelná stříž
Triaxial Fibre.....	skelná tkanina
Sealer.....	uzavírač pórů
Pigmente.....	tekuté koncentrované pigmenty
Iron Powder.....	železný prach pro imitaci rzi
Poraver.....	skleněná dutá balotina - snižuje hmotnost

D. Míchání, laminování, lití

Obě složky samostatně odvažte. Míchací poměr je 2 díly prachu : jednomu dílu tekutiny. Prach se sype postupně do tekutiny. Materiál můžete míchat ručně nebo elektrickou míchačkou na nižší otáčky dokud nedosáhnete krémovité směsi. Přibližná doba zpracování je 20 min. (dle okolní teploty a vrstvy). Míchačka, nádoby a štětce se čistí vodou.

Při laminaci naneste štětcem první vrstvu. Přidáním tixotropní přísady bude nános materiálu silnější. Po zavaznutí vrstvy můžete položit skelnou tkaninu a novým nátěrem ji zafixovat. Je to možné i do druhého nátěru na vytvrzenou první vrstvu. Doporučená tloušťka první vrstvy je 2 mm. Postup můžete několikrát opakovat, abyste dosáhli potřebné stability.

Při lití můžete přidat i libovolné plnivo a materiál nalít např. do silikonové formy. Při lití do pevných forem je nutné formu kvalitně naseparovat.

E. Vytvrzení, čištění povrchu, skladování

Výrobky vyjměte z formy nejdříve za 1 hodinu. Před nátěrem musí být Acrylic One dokonale suchý. Běžné nečistoty lze většinou umýt mýdlovou vodou, větší nečistoty např. lihem.

Acrylic One skladujte v suchém prostředí při ca. 20°C.

Důležité : Tekutá složka nesmí zmrznout !!!

F. Použití aditiv

Barevné pigmenty

Používejte jen pigmenty určené pro Acrylic One. Vmíchejte je nejprve do tekuté složky. Max. množství pigmentu je 2% celkové hmotnosti (váhově) a 6% tekuté složky. Vydatná barvivost. Pigmenty prodlužují dobu tuhnutí.

Zpomalovač

Prodlužuje dobu zpracování a tvrdnutí. Míchá se nejprve do tekuté složky.

Procentuální váhový poměr k tekuté složce :

1%.....	ca. 45 min.
2%.....	ca. 70 min.
3%.....	ca. 95 min.
4%.....	ca. 120 min.
5%.....	ca. 145 min. (maximum zpomalení)

Urychlovač

Urychluje dobu zpracování a tvrdnutí. Míchá se nejprve do tekuté složky.

Procentuální váhový poměr k tekuté složce :

0,5%.....	ca. 10 min.
1%.....	ca. 5 min.
2%.....	ca. 2 min. (maximum urychlení)

Zahušťovač (tixotropní přísada)

Zvyšuje viskozitu materiálu. Vhodné především při nátěru (laminaci).

Tixotrop A - jemně zahustí směs Acrylic One

Tixotrop B - zahustí směs do pastovité konzistence, takže je možné snadno natírat i svislé plochy. Je možné Acrylic One dokonce i modelovat

Procentuální váhový poměr k tekuté složce : 1 - 6%.

Překročení množství zahušťovače má za následek výrazně sníženou pevnost.

Ředidlo

Snižuje viskozitu materiálu. Použití při výplachu forem nebo při lití s plnivem.

Procentuální váhový poměr k hmotnosti směsi : 1 - 5%

5% je maximum. Použitím ředidla se může prodloužit doba zpracování i tvrdnutí.

Sealer - uzavírač pórů

je tekutina, která uzavře jemné póry materiálu. Je nutné ji použít, je-li výrobek umístěn v exteriéru.

Skelné vlákno

se používá při laminaci. Výrazně zpevní tenké stěny.

Skelná stříž je nasekané vlákno pro hodně složitě tvary, kde by bylo těžké vyskládat tkaninu.

Skelná tkanina je tkaná ve třech směrech a tudíž velmi poddajná.

Při tenkých vrstvách materiálu ji doporučujeme použít.

G. Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si bezpečnostní list. Používejte ochranné pracovní pomůcky.

Všechny produkty jsou při dodržování bezp. předpisů nezávadné.

Firma neručí za škody způsobené nevhodným použitím produktu.

Nepřekračujte doporučené poměry aditiv.

Před použitím si vždy nejprve udělejte zkoušky v malém.